

奋力实现“双过半”

实施去煤泥化 推动绿色发展

岱庄煤业煤泥充填利用率实现百分百

本报讯 四月份,全月尾矿发热量保持在500大卡/千克以下,煤泥水充填约12513m³,减少煤泥产量约3441吨,综合煤泥充填利用率达到100%...

动性、可泵时间、抗压强度,并根据实验结果选择最佳的配合比例,进行现场实验。据该公司充填工区区长冯尊学介绍,采用这种方法可以有效减少洗煤厂压滤机的操作量,从而节省压滤成本...

难以把握,煤泥充填时间压缩,利用率难以提升。“浓度不稳定,在添加过程中,膏体调配幅度大,易造成膏体特性不稳定。”“煤泥水现阶段无法进行缓存,一旦充填时间变化或者充填期间停泵,产生的煤泥水将会直接进行压滤。”

提升煤泥水的缓存能力……在此基础上,选煤厂、充填工区共同完善煤泥充填流程,编制煤泥充填固定模板,规范煤泥充填过程操作,提升煤泥充填过程的安全性。

协同化运作 一站式服务

蒋庄煤矿按下掘进提效“快进键”

本报讯 突出“效率、效益、效果”导向,持续提升掘进效率和单进水平,今年一季度实掘2882米,超枣矿集团考核进尺462米,超幅19.1%……

尾+干湿除尘风机+风动单轨吊跟头+锂电池单轨吊后路运输+皮带集控”的掘进作业线,系列“硬核装备”为掘进提效“加码”,创出最高班进7.3m、月进387m的优异成绩。

效率就是保证矿井效益”口号,进一步优化劳动组织,通过实施掘进“七同时”工作法、插班检修,集中优势力量重点攻坚。

掘进服务”理念,实施协同化运作,下好掘进提效“一盘棋”,真正解决掘进专业后顾之忧。

枣矿集团召开月度任务目标落实会议

本报讯 5月7日,枣矿集团党委委员、副总经理赵庆民主持召开五月份任务目标落实会议,梳理分析四月份各项工作完成情况,安排部署五月份任务目标和工作措施。

枣矿集团深化职业病防治法宣传教育

本报讯 发放宣传材料10078份,开展主题宣讲229次,制作宣传视频61条,组织职工咨询91场,举办警示教育120次,开展专题讲座及培训36次……

七五煤业挖潜职工智慧 聚合创新能量

本报讯 “井下仓口联动喷雾降尘装置设计简单巧妙,能够根据放煤情况实时喷雾,不仅有效地降低了装运点粉尘的产生,解决了煤仓口扬尘的难题,还能节约用水。”

创新是第一动力。七五煤业公司牢固树立“抓创新就是抓发展、谋创新就是谋未来”理念,突出“实际、实用、实效”原则,构建从专业到区队、从班组到岗位的全员创新网络体系。

母亲爱,如海一般宽容,如水一样温柔。这份爱更是与生俱来、源源不断,不求回报、没有条件。在浓情五月,枣矿集团持续深化“爱岗·爱家·爱枣矿”教育,各单位以丰富多

彩的形式,深入开展“我把爱心献给您”感恩母亲主题活动。柴里煤矿举办“劳模母亲讲劳模故事”活动,感恩母爱,弘扬劳模精神;田陈煤矿组织女工协管员深入优秀职工家中,为其父母量血压、清理卫生、表演节目、送礼品祝福,母亲写下对儿子的安全叮嘱,儿子立下了对母亲的安全承诺;付村煤业公司开展了一场温馨的“爱要说出口、感恩不等待”主题



触摸母爱的温度

活动,邀请6位优秀职工的母亲到矿山参观,观看文艺表演,现场涌动着浓浓的爱与感恩之情。

(李志军 李俊莹 袁娇娇 高原 摄)

从“人控”到“数控” 从“自动”到“智能” 三河口矿业以“新”赋能促发展

本报讯 “只需要轻轻一点鼠标,就能查看各个岗位状况,通过‘选煤大脑’就能实现智能停电、智能密控、智能加介、智能加药、智能诊断,智能已经融入各个生产环节。”

笔者近日走进该公司选煤厂智能调度集控中心,只见各类系统运行情况在大屏幕上一目了然。他们着力建设一流智能高效选煤厂,积极打造“数字员工”,推进智能生产辅助系统控制,实现岗位巡回向云端监视转变,并探索实施人工智能、大数据等新质生产力与煤炭洗选深度融合,实现了从“人控”到“数控”全面升级、从“自动”到“智能”全面提速。

说干就干,刚开始他尝试着发布电气维修类的一些视频,未曾想网友反应很强烈。一次,一名河南网友说自己的自动流水线突然停止运行,电话里声音急切,问是哪里出了问题,李建国根据他的描述,又通过开启远程视频,经过“遥测”,最终确定是变频器过载故障所致,经过更换后,机器又恢复了往日的轰鸣。

由于充填工作的特殊性,每次充填必须20个小时循环作业。为确保充填设备正常运行,维修人员必须时刻盯在现场。在一次井下充填时,充填泵突然停止运转,分析故障原因是嵌入油缸内部的位置传感器短路所致。由于是进口设备配件需要三个月才能到货。怎么办?

关键时候,李建国站了出来,他果断采用异型接近开关,通过外置电路,将充填泵活塞头作为信号源,送入充填泵CPU信号采集系统,成功化解了突发故障,恢复了正常生产。

充填工区区长李鑫说,李建国就是“智多星”。只要提出一个想法,李建国就算不吃饭、不睡觉,也要把任务完成。充填工区有一个电气控制室,而每次进出控制室大门都要去集控室拿钥匙,往返两趟耽误许多时间。李鑫说,如果电

“电工坚果”,一个有营养的“网红达人”

□ 本报通讯员 李平

“朋友们,大家好,又见面了,我是‘电工坚果’。今天我们来看一下这个变频器……”一名普通电工,却有45万粉丝,是矿区响当当的“大网红”。他的“走红”,靠的不是博人眼球、出丑搞怪,而是把电工常识讲进千家万户,像他的网名一样“电工坚果”,做一个有营养的“网红达人”。他就是蒋庄煤矿充填工区职工李建国。

工作中的李建国,也是一名技术达人,是矿井充填设备的“主治医生”。

李建国说,在抖音建立“电工坚果”账号,来源于一次工作需要。他在一次上抖音搜索电气维修知识时想到,自己也有30年的电气维修经验,能不能也分享到平台,或许能给同行和群众一些帮助。

李建国通过技术改造,把电气控制室内的PLC控制系统嫁接到门控单元,只要打一个电话,电气控制室的门就打开了,实现了远程遥控。